



中华人民共和国国家标准

GB/T 14896.4—2009
代替 GB/T 14896.4—1994

GB/T 14896.4—2009

特种加工机床 术语 第4部分：超声加工机床

Non-traditional machines—Terminology—
Part 4: Ultrasonic machines

中华人民共和国
国家标准
特种加工机床 术语
第4部分：超声加工机床
GB/T 14896.4—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 34 千字
2009年7月第一版 2009年7月第一次印刷

*

书号：155066·1-37343 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533



GB/T 14896.4—2009

2009-04-02 发布

2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

Ultraschallpoliermaschinen 3. 2
Ultraschallschneidemaschinen3. 4
Ultraschallschneiden6. 4
Ultraschallschweiß 6. 11
Ultraschallschweißmaschinen 3. 8
Ultraschallsenkenn..... 6. 6
Ultraschall-Senkmaschinen 3. 6
Ultraschallwalzfräsen6. 10

V

Vibrationsamplitude des Werkzeugs.....4. 3

目 次

前言 III
1 范围 1
2 规范性引用文件 1
3 机床名称 1
4 机床参数 3
5 机床主要零部件 4
6 加工方法 5
中文索引..... 8
英文索引..... 9
法文索引.....11
俄文索引.....13
德文索引.....15
日文索引.....17

ультразвуковое притирание	6. 3
ультразвуковое удаление заусенцев	6. 5
ультразвуковой преобразователь	5. 2
ультразвуковые копировально-прошивочные станки	3. 6
ультразвуковые маркировочные станки	3. 7
ультразвуковые отрезные станки	3. 4
ультразвуковые станки для удаления заусенцев	3. 5
ультразвуковые станки	3. 1
ультразвуковая сварка	6. 11
ультразвуковое обкатывание	6. 10
ультразвуковые объёмные копировальные станки	3. 6. 1
ультразвуковые прошивочные станки	3. 6. 2

前 言

GB/T 14896《特种加工机床 术语》分为 14 个部分：

- 第 1 部分：基本术语；
- 第 2 部分：电火花加工机床；
- 第 3 部分：电解加工机床；
- 第 4 部分：超声加工机床；
- 第 5 部分：复合加工机床；
- 第 6 部分：其他特种加工机床；
- 第 7 部分：快速成形机床；
- 第 8 部分：电熔爆加工机床；
- 第 9 部分：激光加工机床；
- 第 10 部分：电子束加工机床；
- 第 11 部分：离子束加工机床；
- 第 12 部分：等离子弧加工机床；
- 第 13 部分：射流加工机床；
- 第 14 部分：磨粒流加工机床。

本部分为 GB/T 14896 的第 4 部分。

本部分代替 GB/T 14896.4—1994《特种加工机床 术语 超声加工机床》。

本部分与 GB/T 14896.4—1994 相比，主要变化如下：

- 将标准名称“超声加工机床”改为“第 4 部分：超声加工机床”；
- 将“主题内容与适用范围”修改为“范围”，并对内容进行了修改；
- 修改了第 2 章、第 5 章的标题；对各章的部分定义内容进行了修改补充；
- 第 2 章增加了“引导语”，引用标准做了调整；
- 第 3 章补充、删除了部分机床名称。原“超声穿孔机”改为“超声孔加工机床”；
- 第 5 章补充、删除了部分机床主要零部件。原“超声电源”改为“超声发生器”；
- 中、英文索引进行了重新调整，并增加了法、俄、德、日文索引。

请注意本部分的某些内容有可能涉及专利。本部分的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国特种加工机床标准化技术委员会（SAC/TC 161）归口。

本部分起草单位：哈尔滨工业大学、苏州电加工机床研究所、中国机械工程学会特种加工分会。

本部分主要起草人：刘晋春、于志三、白基成、王应、傅初森。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 14896.4—1994。